

# 广西金源生物化工实业有限公司 危险废物污染防治责任信息公开

## 危险废物污染防治责任制度

为贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》、《固体废物污染环境防治法》及有关法律、法规，结合本公司实际情况，制定本制度。

一、遵循环境保护“预防为主，防治结合”的工作方针和“三同时”规定，做到生产建设与保护环境同步规划、同步实施、同步发展，实现经济效益、社会效益和环境效益的有机统一。

二、公司负责人是危险废物管理工作的第一负责人，对全公司环境保护工作负全面的领导责任，并引导其稳步向前发展。设立以企业法人为首、各部门领导组成的危险废物污染防治工作小组，对公司的各项环境保护工作进行决策、监督和协调。

三、安环部是危险废物管理工作的监管职能部门，负责公司环境保护的日常监督管理，并把环境保护目标和任务落实到相关部门和生产车间。

四、按照“管生产必须管环保”的原则，各生产车间对本车间危险废物管理工作负主体责任；各涉危险废物车间、部、室必须把危险废物管理工作纳入本部门管理工作中。

五、公司全体员工应自觉遵守国家、地方和公司颁发的各项环境保护规定，稳定生产装置，规范生产工艺流程，减少污染物的产生。

### 六、各部门危险废物管理工作职责

#### （一）总经理

1、贯彻、执行国家、地方政府、各级危险废物行政监督管理主管部门有关危险废物管理的方针、政策、法律、法规、标准和文件。

2、对公司环境保护工作负全面的领导责任，设立公司环境保护职能机构和危险废物污染防治工作小组，指导和监督公司环境保护工作。

3、组织制订、修订、审批危险废物管理制度、操作规程和年度危险废物管理计划。

4、组织制订、修订本单位危险废物突发环境污染事件应急预案，并定期组织演练。

5、主持危险废物环境污染事故的调查处理工作，对事故责任人作出相应处理；对危险废物污染防治工作进行决策、监督和协调。

6、确保危险废物污染防治设施运行及危险废物日常管理所需费用的有效投入。

## （二）副总经理

1、协助总经理抓好危险废物的管理工作。对危险废物管理工作负具体领导责任。

2、认真贯彻、执行国家、地方政府、各级危险废物行政监督管理主管部门有关危险废物管理的方针、政策、法律、法规、标准和文件。直接领导、具体布置、检查危险废物管理工作。督促、指导有关生产车间、职能部门开展危险废物日常管理工作。

3、定期组织危险废物管理工作的检查，落实整改措施，及时消除危险废物的环境污染隐患。

4、审查危险废物突发环境污染事故应急处置预案，直接领导指挥应急演练。主持危险废物环境污染事故的调查工作。

5、负责审查有关危险废物管理制度、操作规程和年度危险废物管理计划。

6、定期听取有关生产车间、职能部门危险废物管理工作汇报，并根据情况作出相应指示。重大问题向总经理请示。

## （三）安环部

1、主持公司危险废物污染防治日常监督管理工作。建立网络、档案、台账管理机制；主持危险废物管理计划、申报登记、转移处置、转移联单的跟踪和管理工作；对危险废物产生、转移、入库贮存环节进行监督管理；加强危险废物暂存间的现场管理，做好入库环节台账；完善环境保护管理体系，监督各生产车间的污染防治情况。

2、完善环境监测体系，监测和抽查全公司各类污染物排放的情况。

3、参加建设项目环境影响报告书（表）的会审，监督建设项目环境保护“三同时”执行情况，负责项目环评、验收、投产的申报工作。

4、按“事故四不放过”原则，组织环境污染事故调查。

5、编制环境保护考核指标，定期对公司各部门环境保护工作落实情况进行考核，根据《危险废物规范化管理指标体系》逐项考核，提升企业危险废物管理水平。

6、组织贯彻和实施国家环境保护环保法律、法规及上级部门环境保护文件、条例和决议，不断提高职工的环境保护意识，促进环境保护与生产建设同步发展。

#### （四）生产部

1、把环境污染防治纳入生产管理、控制过程，对污染物处理设施的运行，必须与主体设施同时调度安排。

2、对生产系统开、停车和事故状态下的污染物堆存排放要采取有效防范、应急措施，避免污染环境；当生产经营与环境保护发生矛盾时，生产安排要服从环境保护法律、法规的要求；不得把没有污染防治措施的工序或产品转移给其他企业。

3、环境污染防治处理设施纳入生产设备管理程序，制定相应的、与动力、运行设备指标一致的考核指标，严格监督执行，减少跑、冒、滴、漏；对各类设备检修、大修，要确保污染物处理设施的检修质量，为生产经营服务。

4、确保污染治理与生产经营活动同时计划、布置、检查、总结和评比，加强生产过程控制，做到规范堆存达标排放；对不执行“三同时”规定或达不到要求的工程项目，有权拒绝接收和使用。

#### （五）采购部

负责原料、辅料、设备、仪器和药品等物资的采购工作，做好有毒有害物料的管理，防止在运输、贮存和发放时逸散泄露污染环境。不得采购违反环境保护要求或增加污染排放的原料、辅料、设备、仪器和药品等物资。

#### （六）销售部

负责回收物资和资源综合利用产品的销售工作，不得把可能产生二次污染的物料或产品转移给其它企业。

#### （七）物流部

负责物资的运输转移等相关工作。

#### （八）各生产车间

1、对本车间产生的危险废物承担主体责任，确保各项措施和设施达到污染防治处理设施的运行要求和收集要求。

2、做好产生环节和转移环节的台账和记录。

3、服从生产部的统一生产安排和调度。

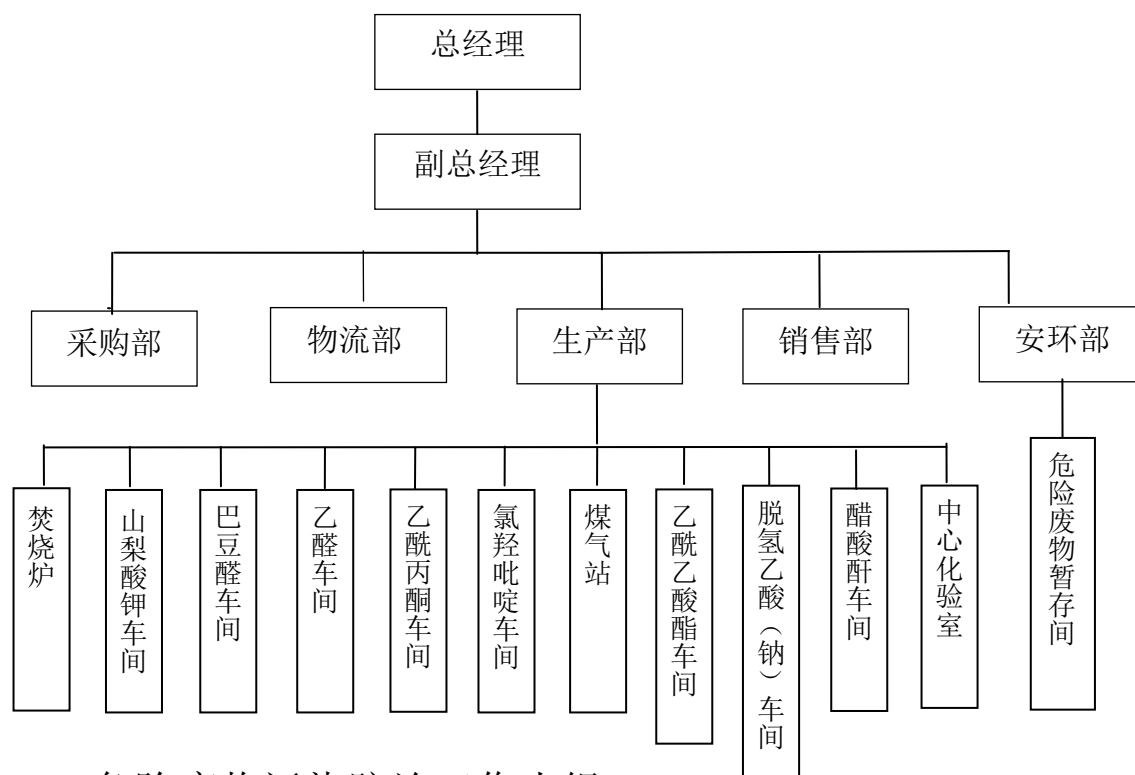
#### （九）中心化验室

1、按照国家环境监测标准和规范，开展环境监测和安全卫生分析。

2、环境监测、分析全过程有统一完善的质量保证体系，按规定填写分析原始记录，监测人员对监测数据的有效性负责。编制各类监测报表，并对监测分析结果做出是否达标、危害程度等结论性的意见，及时准确地报告公司环境保护部门和主管领导。

3、化学试剂、分析化验余样必须妥善保管、处理，不得污染环境。

# 危险废物管理组织机构



## 二、危险废物污染防治工作小组

组长：程克

副组长：杜勇 葛坤祥 梁顺香 韦悦

成员：黄永建 黄锦全 殷若亮 赵俭 王素玲 黄劲 唐启明 徐荣贵 莫培坤  
覃文辉 陈义春 韩桂军 韦树明 刘润庆 文兴华 黄萧宇

职务	责任人	主要职责
组长	程克	1、贯彻、执行国家、地方政府、各级危险废物行政监督管理主管部门有关危险废物管理的方针、政策、法律、法规、标准和文件。2、对公司环境保护工作负全面的领导责任，设立公司环境保护职能机构和危险废物污染防治工作小组，指导和监督公司环境保护工作。3、组织制订、修订、审批危险废物管理制度、操作规程和年度危险废物管理计划。4、组织制订、修订本单位危险废物突发环境污染事件应急预案，并定期组织演练。5、主持危险废物环境污染事故的调查处理工作，对事故责任人作出相应处理；对危险废物污染防治工作进行决策、监督和协调。6、确保危险废物污染防治设施运行及危险废物日常管理所需费用的有效投入。
副组长	杜勇 葛坤祥 梁顺香 韦悦	1、协助总经理抓好危险废物的管理工作。对危险废物管理工作负具体领导责任。2、认真贯彻、执行国家、地方政府、各

		级危险废物行政监督管理主管部门有关危险废物管理的方针、政策、法律、法规、标准和文件。直接领导、具体布置、检查危险废物管理工作。督促、指导有关生产车间、职能部门开展危险废物日常管理工作。3、定期组织危险废物管理工作的检查，落实整改措施，及时消除危险废物的环境污染隐患。4、审查危险废物突发环境污染事故应急处置预案，直接领导指挥应急演练。主持危险废物环境污染事故的调查工作。5、负责审查有关危险废物管理制度、操作规程和年度危险废物管理计划。6、定期听取有关生产车间、职能部门危险废物管理工作汇报，并根据情况作出相应指示。重大问题向总经理请示。
成员	黄永建 黄锦全 殷若亮 赵 俭 唐启明 徐荣贵 陈义春 韩桂军 韦树明 刘润庆 文兴华 莫培坤 黄萧宇	1、做好生产车间危险废物污染防治工作。 2、负责生产车间危险废物的产生、收集、贮存、登记、转移和交接等工作，做好过程管理和记录台账。 3、负责危险废物库房的安全防护、标识、分类管理工作。 4、做好员工的环境保护和突发环境污染事故知识培训工作，并定期组织应急演练。
成员	黄 劲	1、负责原料、辅料、设备、仪器和药品等物资的采购，确保其性能或质量符合环境保护的要求。 2、负责回收物资和资源综合利用产品的销售工作。
成员	王素玲	负责质量跟踪。
成员	覃文辉	负责危险废物仓库的现场管理。

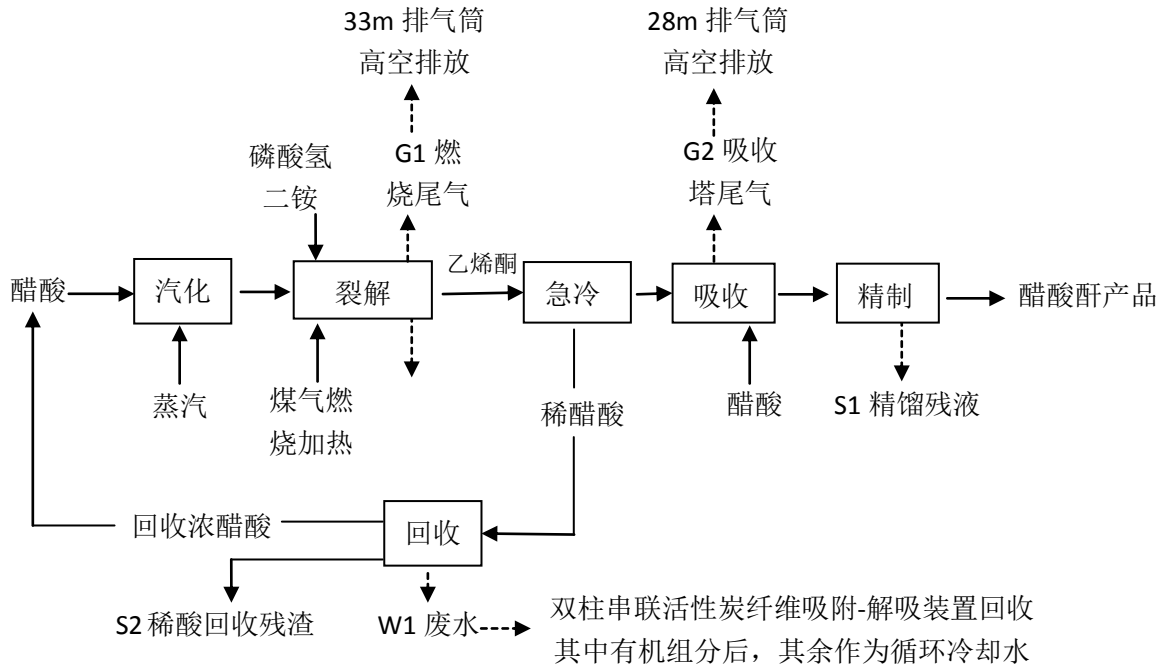
### 三、危险废物现场管理人员

现场管理责任人：黄永建（电话：15077751550） 黄锦全（电话：13878097076）  
赵俭（电话：15962789458） 陈义春（电话：13813742215） 覃文辉（电话：  
18077720211） 唐启明（电话：18078036974） 韩桂军（电话：13776994386）  
韦树明（电话：18589936234） 刘润庆（电话：13852812623） 文兴华（电话：  
13864966328） 莫培坤（电话：13768552903） 黄萧宇（电话：19175689930）  
李睿（电话：15077754521）

环保监督电话：12369

# 危险废物管理安全操作规程

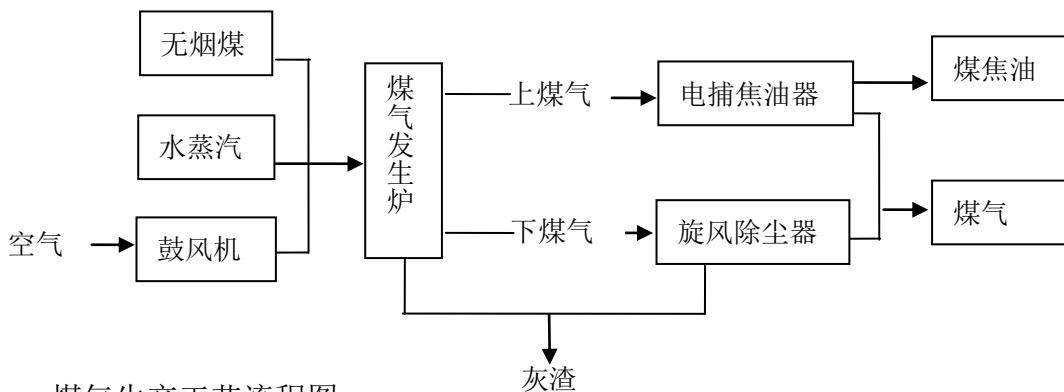
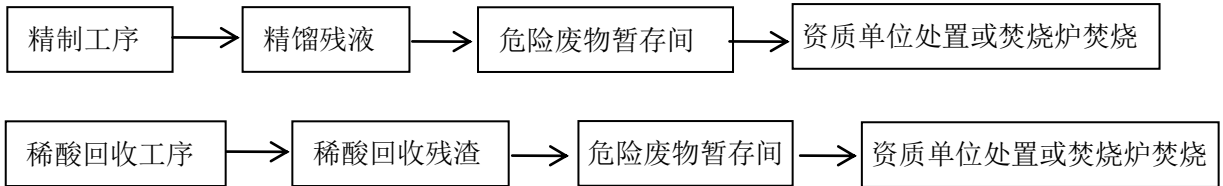
## 一、生产工艺流程及危险废物产生、流向示意图



双柱串联活性炭纤维吸附-解吸装置回收其中有机组分后，其余作为循环冷却水

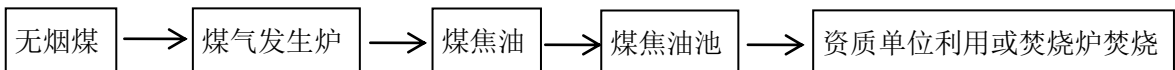
醋酸酐工艺流程图

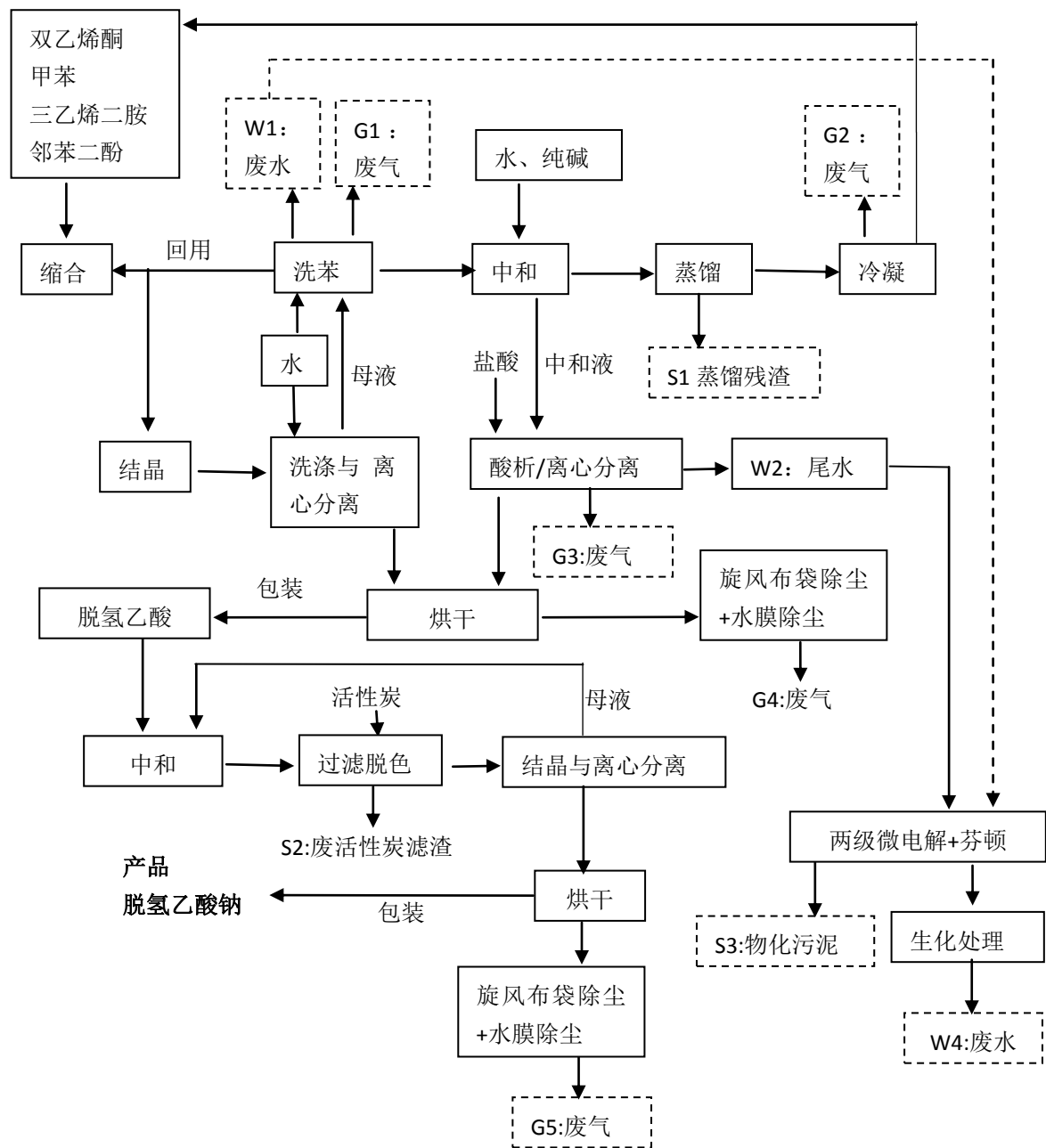
危险废物产生及流向



煤气生产工艺流程图

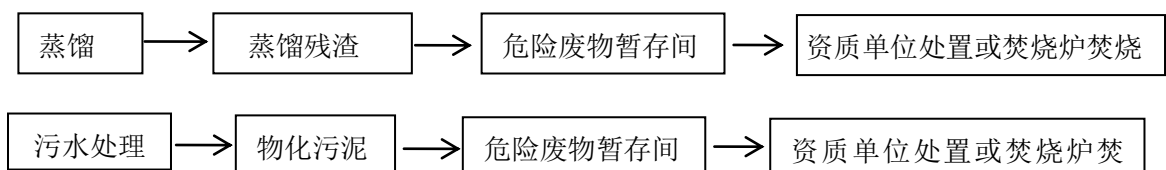
危险废物产生及流向



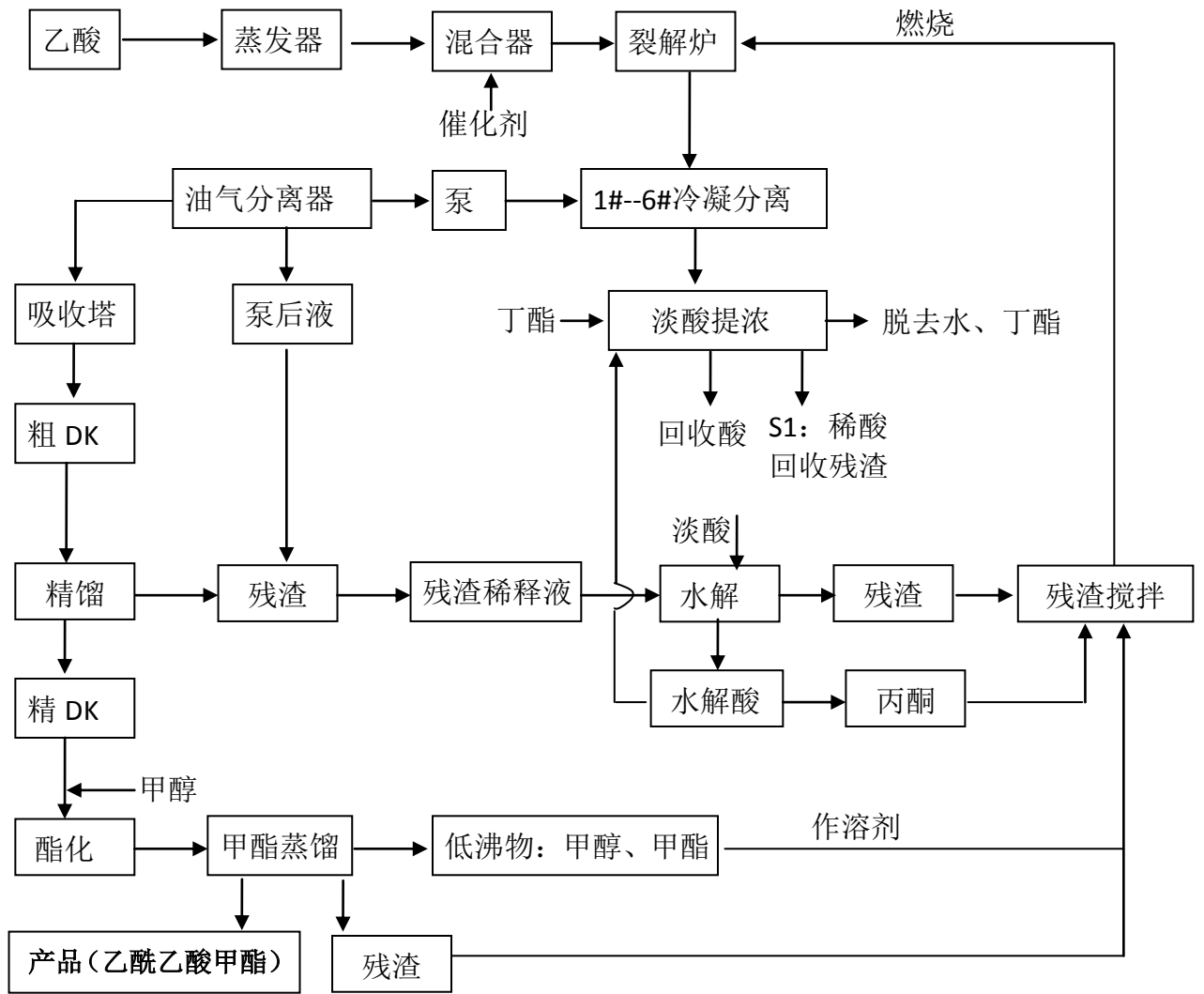


脱氢乙酸(钠)生产工艺流程图

危险废物产生及流向

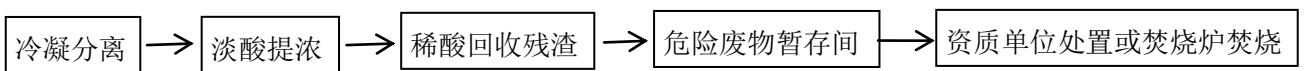


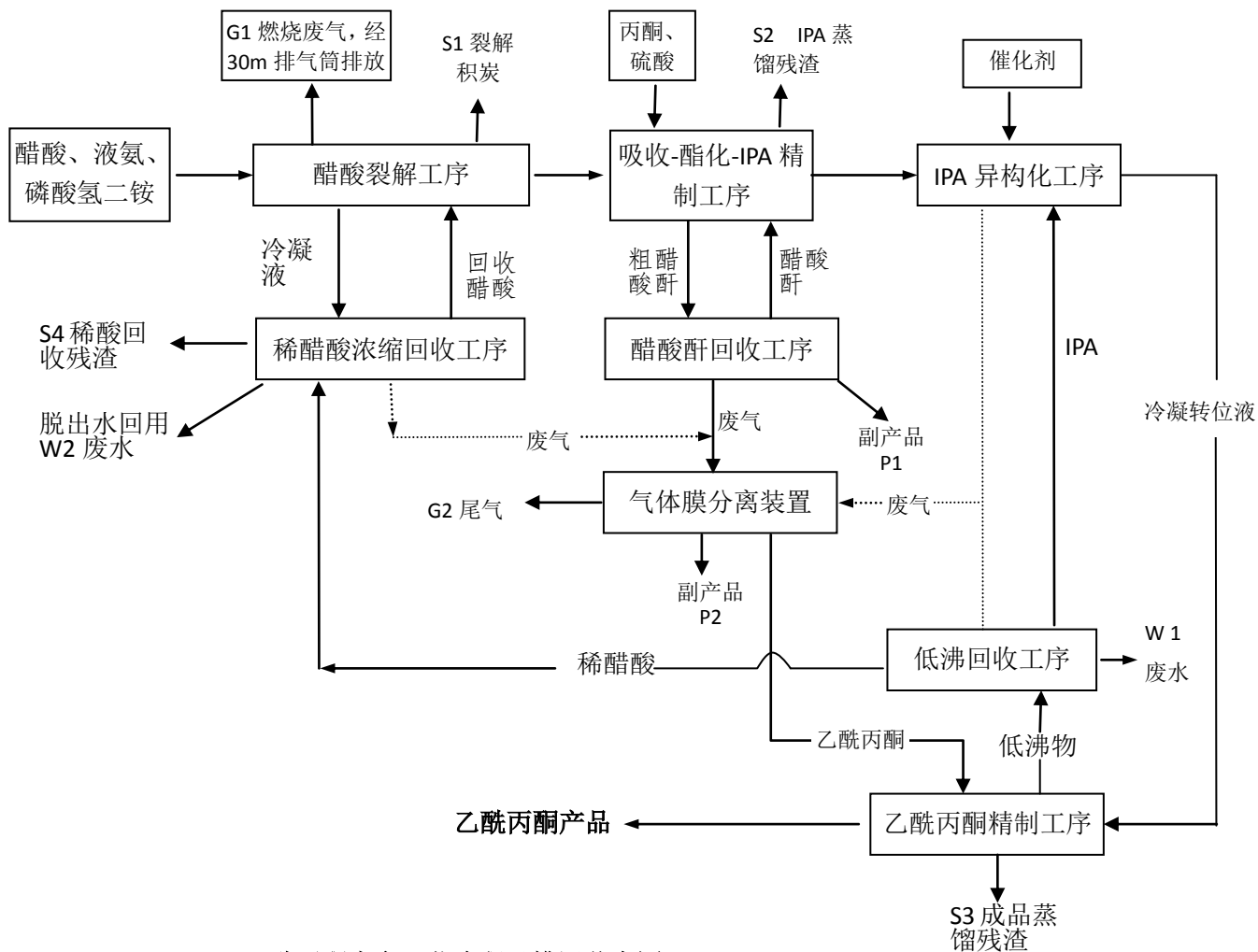




乙酰乙酸甲酯工艺流程图

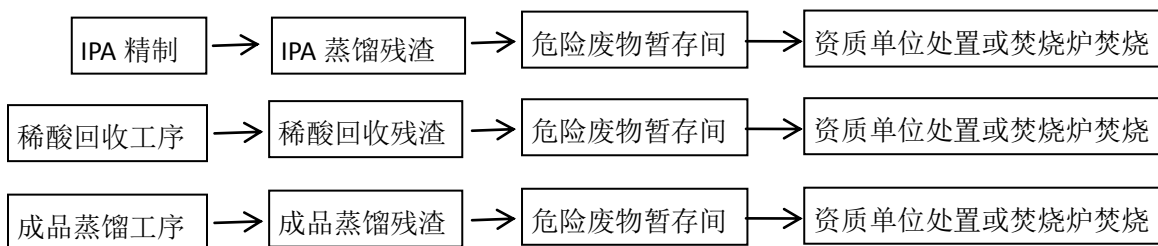
危险废物产生及流向

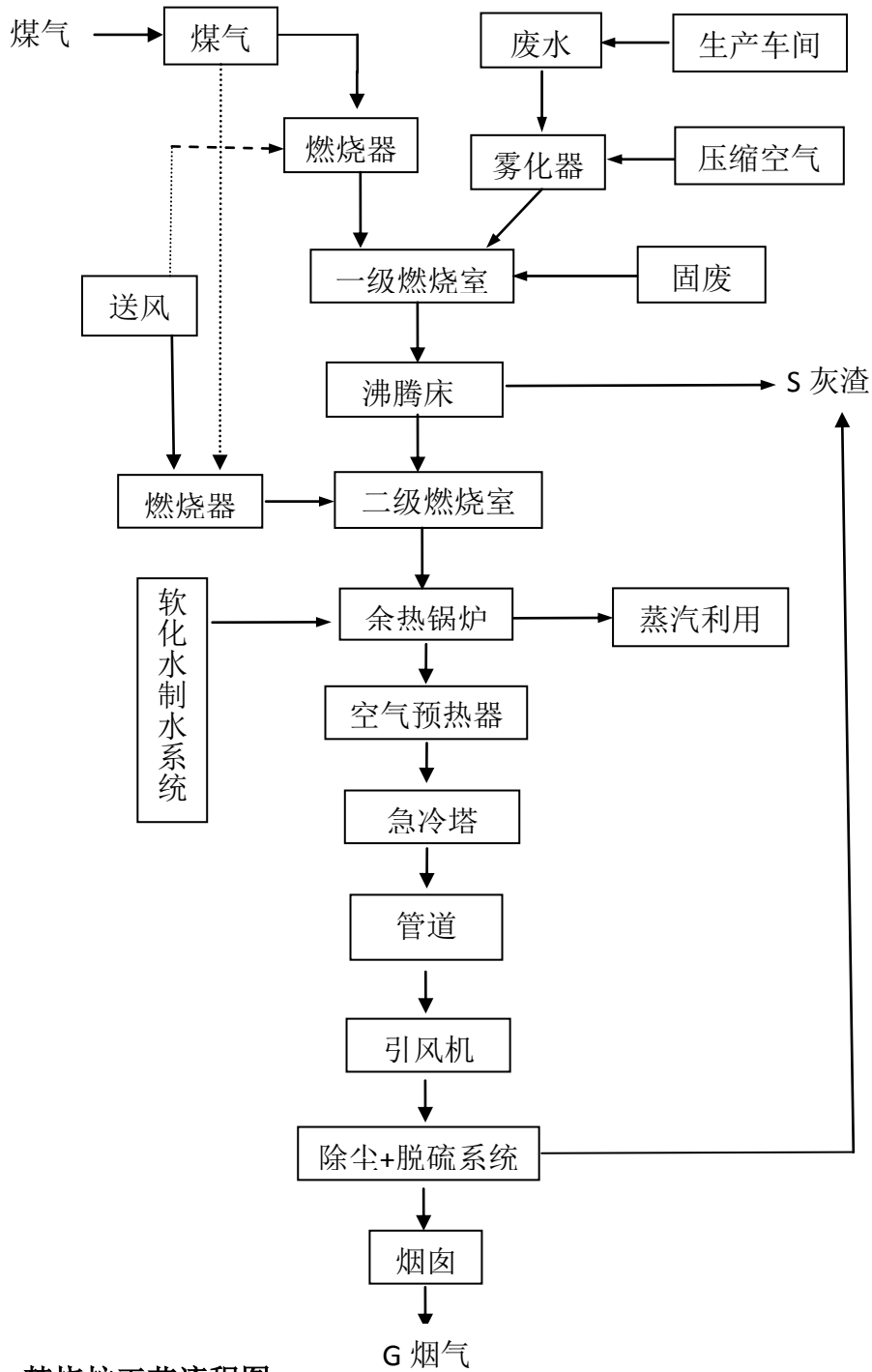




乙酰丙酮生产工艺流程及排污节点图

危险废物产生及流向





焚烧炉工艺流程图

危险废物产生及流向



## 二、危险废物信息一览表

序号	废物名称	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	贮存容器(方式)	来源及产生工序	废物流向
1	煤焦油	HW11精(蒸)馏残渣	苯类、酚类、多环芳烃	液态	毒性	槽罐、贮存池	煤气站 煤气冷凝工序	资质单位利用 或焚烧炉处置
2	醋酸酐-精馏残液	HW11精(蒸)馏残渣	醋酸、醋酸酐	液态	毒性	桶装	醋酸酐车间 精制工序	资质单位 或焚烧炉处置
3	醋酸酐-稀酸回收残渣	HW11精(蒸)馏残渣	乙酸、磷酸二氢铵	液态	毒性	桶装	醋酸酐车间 稀酸回收工序	资质单位 或焚烧炉处置
4	脱氢乙酸-蒸馏残渣	HW11精(蒸)馏残渣	邻苯二酚 三乙烯二胺	半固态	毒性	桶装	脱氢乙酸(钠) 车间蒸馏分离	资质单位 或焚烧炉处置
5	脱氢乙酸-物化污泥	HW49其他废物	有害化学物质	固态	毒性	袋装	脱氢乙酸(钠) 车间污水处理	资质单位 或焚烧炉处置
6	乙酰乙酸酯-稀酸回收残渣	HW11精(蒸)馏残渣	乙酸、磷酸二氢铵	液态	毒性	桶装	乙酰乙酸酯车 间-稀酸回收工 序	资质单位 或焚烧炉处置
7	乙酰丙酮-IPA蒸馏残渣	HW11精(蒸)馏残渣	酮类、酯类	液态	毒性	桶装	乙酰丙酮-IPA 蒸馏工序	资质单位 或焚烧炉处置
8	乙酰丙酮-稀酸回收残渣	HW11精(蒸)馏残渣	乙酸、磷酸氢二铵	液态	毒性	桶装	乙酰丙酮-稀酸 回收工序	资质单位 或焚烧炉处置
9	乙酰丙酮-成品蒸馏残渣	HW11精(蒸)馏残渣	酮类、有害有机物	液态	毒性	桶装	乙酰丙酮-成品 蒸馏工序	资质单位 或焚烧炉处置
10	废铁桶	HW49其他废物	油漆、酚类	固态	毒性	无	车间物料包装 容量拆解工序	资质单位利用
11	焚烧灰渣	HW18焚烧处置残渣	有害化学物质	固态	毒性	袋装	焚烧炉-焚烧工 序	资质单位处置

## 三、危险废物贮存管理及事故应急处置措施

- 1、危险废物贮存场所按规范采取“三防”措施，仅堆放本公司危险废物，并按规范设置环境保护警示标志，设专人负责管理。
- 2、危险废物贮存前进行必要的检验、称重，确保同预定接收的危险废物一致，危险废物包装容器必须粘贴符合规定的标签，标签上的主要成分、联系人、批次、数量、产生日期等信息必须填写完整。

3、建立危险废物出入库台账制度。危险废物产生部门（车间、污水站等）和危险废物贮存部门均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称等，危险废物外运按规定执行转移联单制度。

4、不同性质的危险废物必须存放在相间隔的空间内，且必须留有足够的搬运通道，不得将不相容的危险废物混合或合并存放。

5、贮存场所设置危险废物泄露收集装置，危险废物浸出液及场所内清理出来的泄漏物，一律按危险废物收集处置。

6、一旦发生突发环境事件，立即启动《广西金源生物化工实业有限公司危险废物突发环境事件应急预案》。

1) 危险废物泄漏处置措施：

a. 少量泄漏时，隔绝一切火源，切断外流阀门，避免危险物流入下水道等密闭系统；由经过培训的危险废物操作员穿戴好防护用品，用沙子围堵；再用吸收棉布吸收泄漏的危化品，吸收完后把沙子和吸收棉布一起收集到专用塑料袋中，当做危险废物处理。不得用水冲洗地面，防止污染区域扩大。

b. 大量泄漏时，拨打 119 消防报警电话。

2) 危险废物火灾处置措施：

a. 初期火灾时，用砂土覆盖，用抗溶性灭火器灭火。不得用消防水直接灭火，防止污染区域扩大。

b. 火灾失控时，拨打 119 消防报警电话。